



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00189/19

Серия **RU** № **0131758**



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Адрес места нахождения: улица Седова, дом 1, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430. ОГРН: 1020201699715. Номер телефона +7(34766)2-13-78, адрес электронной почты baz@omk.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод". Адрес места нахождения: улица Седова, дом 1, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430.

**ПРОДУКЦИЯ** Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем стальные с ручным и электрическим приводом, DN от 50 до 700, PN от 1,6 до 16,0 МПа (от 16 до 160 кг/см<sup>2</sup>).  
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-001-07533604-2008 "Задвижки клиновые PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0 МПа (16, 25, 40, 63, 80, 100, 125, 160 кг/см<sup>2</sup>). Технические условия".  
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 632 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний №1255/19 от 17.06.2019 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр Экспертиза, Диагностика, Освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21ГC01, акта о результатах анализа состояния производства № 125ТС-19 от 07.06.2019, паспорта 3741-001-07533604-2008 Св ПС от 09.04.2018, руководства по эксплуатации 3741-001-07533604-2008 РЭ от 30.05.2019, обоснования безопасности 3741-001-07533604-2014 ОБ от 27.03.2014, силового и прочностного расчета ЗК 250-63 РР1 от 28.01.2016, сборочного чертежа ЗК 250-63 СБ от 03.05.2017, акта № 14 приемо-сдаточных испытаний задвижки клиновой от 09.04.2018, акта № 530027-388/1-2018 измерения массы задвижки клиновой от 06.08.2018, свидетельства об аттестации технологии сварки № АЦСТ-5-05140 от 12.07.2018, свидетельства об аттестации сварочного оборудования № АПСО-5-02244 от 06.08.2018, аттестационного удостоверения сварщика № БР-1Г АЦ-1-47350 от 11.08.2017, квалификационного удостоверения № 0005-03-7480 от 09.08.2017. Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности" (взамен ГОСТ Р 53672-2009 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"), ГОСТ 5762-2002 "Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия", ГОСТ 9544-2015 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов". Условия хранения, срок хранения без переконсервации и срок службы в соответствии с технической документацией изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.06.2019

ПО 16.06.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Винокурова Елена Павловна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Шавалдина Валентина Викторовна

(Ф.И.О.)